



## S.FLEX 35

### PRODUTO

**S.FLEX 35** é um selante tixotrópico, de aplicação monocomponente, modificado com Silano. Depois de curado forma um vedante permanentemente elástico com excelentes propriedades de adesão e vedação.

### CARACTERÍSTICAS

- Possui comportamento neutro, não ataca a superfícies e é inodoro;
- Estabilidade dimensional;
- Dispensa Primer na maioria das superfícies;
- Excelente adesão em superfícies úmidas;
- Possui extrema estabilidade de cor e resistência UV;
- Aceita pintura à base d'água e maioria das tintas a base de solvente (realizar testes preliminares);
- Atende aos requisitos da norma ISO 11600 Tipo F Classe 20 sub-classe HM
- Resistência em longo prazo: água doce, água do mar, soluções cáusticas e agentes de limpeza;
- Resistência em curto prazo: gasolina, graxa e óleo mineral;

### DADOS TÉCNICOS

Aparência	Pastosa Tixotrópica	
Cor	Preto, Cinza e Branco	
Mecanismo de Cura	Umidade atmosférica	
Densidade a 20°C	1,49 ± 0,02	
Temperatura de Aplicação	+5°C a + 40°C	
Formação de Pele	23°C e 50% HR	50 min
Velocidade de Cura	23°C e 50% HR	>2 mm/24h
Dureza Final Shore A	DIN 53505	28
Módulo Elástico a 100% (N/mm <sup>2</sup> )	(ISO 37 DIN 53504)	<0,6
Resistência à Tração (N/mm <sup>2</sup> )	(ISO 37 DIN 53504)	>1.6
Alongamento (%)	(ISO 37 DIN 53504)	>400%
Resistência a Temperatura (°C)	-40/+100°C	

### INDICAÇÕES

- Trabalhos envolvendo vedação e colagem de materiais lisos e porosos;
- Indicado para diferentes superfícies como: concreto, cerâmica, metais e alguns plásticos;
- Vedação de juntas de dilatação (aprox. 20% de dilatação) em edificações.
- Conexão de articulações de chapas para fabricação de rede de dutos;
- Fixação de espelhos;
- Fixação e vedação onde uma cura neutra é requerida;
- Confecção / manutenção de Calhas e rufos;

### APLICAÇÃO

É aconselhável um pré-teste de adesão em cada substrato a ser aplicado. Primers e Cleaners podem ser requeridos para otimizar adesão. O substrato deve estar seco, livre de poeiras, graxas, óleos e partes soltas. Remova todas as partículas soltas e resíduos com jato de ar comprimido, lixa ou escova dura. Vidro, metal e outras superfícies não porosas devem estar livres de qualquer revestimento e limpas com solventes. Corte o bico aplicador conforme a largura da junta. A extrusão do selante deve ser realizada do fundo para o topo da junta a fim de evitar formação de cavidades e bolhas. Uma vez aberta à embalagem, o produto deve ser utilizado em curto prazo. A temperatura ótima de funcionamento tanto para os substratos como para o vedante é entre 15°C e 25°C. Para limpeza de ferramentas utilize acetona ou álcool imediatamente após utilização. Material curado só poderá ser removido mecanicamente.



## S.FLEX 35

### PARA EFEITOS DE VEDAÇÃO

Para garantir livre movimentação da junta vedada é importante que o selante não tenha adesão no fundo da junta. Utilize um delimitador de profundidade de polietileno. Realize a aplicação do selante uniformemente, evite a sobreposição do selante para evitar o aprisionamento de ar. O selante deve ser trabalhado para um acabamento suave garantindo um contato total com as laterais da junta. Para um melhor acabamento delimite a junta com fita crepe. Após a aplicação do selante, retire a fita com o selante ainda fresco, antes de formar película.

### INDICAÇÕES E LIMITAÇÕES DE ACABAMENTO

Permite pintura depois de curado. **É aconselhável realizar um teste prévio de compatibilidade da tinta.** Álcool e resinas alquídicas podem interferir no processo de secagem do produto. Evitar exposição a altos níveis de cloro (evitar a vedação de juntas em piscinas cloradas). Evite contato com álcool e outros produtos de limpeza a base de solventes durante a cura. Elementos colados exigem suporte adicional durante o período de cura. Na utilização de Primer ou solventes para limpeza, respeite o tempo de secagem ou evaporação do produto. Durante aplicação do selante evite aprisionamento de ar. Para vedação de juntas, em geral, as mesmas devem ser >10mm e <35mm. Uma razão entre largura e profundidade da junta de 2:1 deve ser observada. Para fixação de elementos, utilize suporte adicional. Não utilize S.Flex 35 em locais propícios para migração de plastificante como: borracha natural, EPDM, óleos e solventes que podem atacar o selante.

### ARMAZENAMENTO E CONSERVAÇÃO

Armazene em local seco e fresco ao abrigo da luz solar e fontes de calor entre 5°C e 25°C. A temperatura de armazenamento não deve exceder 25°C por períodos extensos. O armazenamento do produto acima de 25°C reduz a garantia e utilização propagando a cura do produto dentro da embalagem.

### RENDIMENTO APROXIMADO

Tubo 400g, 5m lineares de (junta 1cm x 0,5cm)

### APRESENTAÇÃO

**Embalagens:** Cartucho 400g



### INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Respeite as regras de Higiene e Segurança no trabalho. Antes da utilização consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste produto químico (FISPQ).

### ATENÇÃO

As informações fornecidas são exatas ao melhor de nosso conhecimento e baseadas em testes confiáveis e experiências práticas. As propriedades citadas são destinadas como um guia e não por isso, constitui uma especificação. Qualquer aplicação deve ser testada previamente para assegurar a compatibilidade do produto com o substrato. Garantimos a qualidade de nossos produtos contra defeito de fabricação, porém não assumimos a responsabilidade sobre o desempenho da obra, uma vez que não possuímos controle direto da aplicação. Eventuais ressarcimentos estarão limitados ao valor do produto. Informamos que a empresa pode promover alterações no produto sempre que necessário, sem aviso prévio.